



UWAGI:

- Wszystkie rysunki należy rozpatrywać łącznie z rysunkami architektonicznymi, branżowymi oraz pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi. Wszystkie wymiary potwierdź na budowie.
- Wszystkie wymiary są podane w mm.
- Ze względu na posiadanie pomiędzy istniejącymi fundamentami produkcję elementów konstrukcji stalowej rozpocząć po wykonaniu fundamentów lub przynajmniej po potwierdzeniu wymiarów i lokalizacji.
- Stalowe elementy konstrukcyjne wykonać zgodnie z PN-EN 1090-2 jako konstrukcję klasy EXC2 ze stali klasy S235.
- Poziom jakości połączenia spawanego "C" (wg PN-EN ISO 5817:2009/A21).
- Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie jak dla klasy agresywności korozyjnej: C4 (wg PN-EN ISO 12944-2).
- Nieopisane spoiny wykonać jako:
 - pachwinowe dwustronne o grubości $a=0,5 \times t_{min}$ (mniejsza grubość elementów łączonych),
 - pachwinowe jednostronne o grubości $a=0,7 \times t_{min}$ (mniejsza grubość elementów łączonych).