

# Bezpieczeństwo przede wszystkim!

Prawidłowo skonstruowana śmieciarka lub wrzutnik powinny zapewniać w trakcie pracy najwyższy poziom bezpieczeństwa operatorom. Jednocześnie każdy produkt powinien być wyposażony w szereg zabezpieczeń i rozwiązań, które ograniczają możliwość wystąpienia wypadku czy uszkodzeń.

**W** śmieciarce prawidłowo skonstruowane podwozie powinno posiadać elektroniczny moduł wymiany danych do komunikacji z zabudową. Dwukierunkowa wymiana sygnałów informacyjno-sterujących ma zapewnić informację o m.in. stanie pracującej przystawki odbioru mocy, stanie pracy silnika czy o biegu jałowym, dzięki którym jednostka sterująca zabudową kontroluje parametry pracy.

## Najwyższa jakość

Połączenia elektryczne z podwoziem powinny być zgodne z normami oraz muszą być wykonane w najwyższej jakości. Ponadto każde podwozie powinno być parametryzowane przez autoryzowany serwis producenta podwozia, co podnosi

poziom zabezpieczenia jednostki sterującej podwoziem, np. przed jej uszkodzeniem w trakcie jazdy przez przepięcia.

Zastosowanie w pojeździe wymaganego rozmieszczenia urządzeń oświetleniowych oraz sygnalizacji świetlnej musi być zgodne z Regulaminem nr 48 Europejskiej Komisji Gospodarczej Organizacji Narodów Zjednoczonych (EKG ONZ) – Jednolite przepisy dotyczące homologacji pojazdów w odniesieniu do rozmieszczenia urządzeń oświetlenia i sygnalizacji świetlnej. Podnosi ono ogólny poziom bezpieczeństwa zarówno na drodze, jak i samego pojazdu, ponieważ zwiększa jego widoczność.

Położenie elementów sterujących, takich jak zdublowany przycisk końcowego opuszczania odwłoka, wymuszający oburęczne sterowanie (co zapobiega przypadko-

wemu zmiążdżeniu ręki pracownika w momencie opuszczania tylnej kłapy), jest zaprojektowane i wykonane zgodnie z normą PN-EN 1501-1.

W odpowiednio skonstruowanej śmieciarce lampy rotacyjne oraz inne oświetlenie ostrzegawcze są homologowane i cechują się wysoką jakością.

Odpowiednia konstrukcja ramy nośnej zabudowy, zgodna z wymogami producentów podwozia, jest tak zaprojektowana i wykonana, aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom ramy nośnej podwozia. Prawidłowo dobrana konfiguracja zawieszenia podwozia, m.in. stabilizatory, oraz odpowiednia nośność opon i osi, a także prawidłowy rozkład nacisków zapewniają stabilność pojazdu i właściwą kierowność.

Z kolei tylne stopnie ładowacza są zaprojektowane i wykonane zgod-

REKLAMA

Organizator:



Patronat Honorowy:



Współorganizator:



XXI KONFERENCJA  
**KOMPLEKSOWA  
GOSPODARKA ODPADAMI**

5-7 września 2017 r., Biała Podlaska/Janów Podlaski



CYKL  
KONFERENCJI  
ZWIĄZANYCH  
Z GOSPODARKĄ  
ODPADAMI

Osoba do kontaktu: Sandra Kokocińska, T: +48 (61) 655 81 24, s.kokocinska@abrys.pl

www.abrys.pl



nie z normą PN-EN 1501-1. Przy wykryciu obciążenia stopnia jednostka sterująca zabudowy zapewnia odpowiednie wymuszenie, np. ogranicza prędkość jazdy do przodu do 30 km/h lub uniemożliwia jazdę wstecz, aby zapewnić ładowaczowi odpowiedni poziom bezpieczeństwa. Przewody elastyczne osłonięte są dodatkowymi węzłami ochronnymi, zabezpieczającymi w przypadku pęknięcia lub przebicia przewodu. Każda zabudowa przechodzi testy szczelności oraz próby ciśnieniowe, co zmniejsza ryzyko wycieków i zwiększa bezpieczeństwo obsługi pojazdu. Wrzutnik montowany jest z tyłu na odwłoku, z krawędzią tylnej klapy na takiej wysokości, która daje możliwość automatycznego trybu pracy prasy zgniatającej.

### Normy bezpieczeństwa

Również producenci pojazdów komunalnych muszą stosować się do norm europejskich. Między innymi muszą wystąpić o udzielenie homologacji typu pojazdu w odniesieniu do jego kompatybilności elektromagnetycznej, zgodnie z Regulaminem nr 10 EKG ONZ – Jednolite przepisy dotyczące homologacji pojazdów w odniesieniu do kompatybilności elektromagnetycznej, która oznacza zdolność pojazdu (części) lub oddzielnych

zespołów technicznych do zadowalającego funkcjonowania bez powodowania niedopuszczalnych zaburzeń elektromagnetycznych, zakłócających pracę jakiegokolwiek elementu tego środowiska.

Muszą być także przestrzegane przepisy mające na celu zapewnienie skutecznej ochrony przed wjechaniem pod tył pojazdów w przypadku zderzenia tylnego, o czym mówi Regulamin nr 58 EKG ONZ – Jednolite przepisy dotyczące homologacji: I. Tylnych urządzeń zabezpieczających (TUZ), II. Pojazdów w zakresie położenia homologowanego TUZ i III. Pojazdów w zakresie tylnego zabezpieczenia (TZ).

Należy także wspomnieć o obowiązku, dla nowo rejestrowanych pojazdów samochodowych na terenie Unii Europejskiej, spełnienia normy emisji spalin Euro VI. Od stycznia 2017 r. można rejestrować tylko pojazdy spełniające normę emisji spalin EURO VI C. Pojazdy spełniające normę emisji spalin EURO VI A i EURO VI B można rejestrować po 1 stycznia 2017 r. tylko pod warunkiem złożenia odpowiedniego wniosku do Transportowego Dozoru Technicznego i uzyskaniu pozwolenia na dopuszczenie do ruchu pojazdu z końcowej partii produkcji.

Warto zwrócić uwagę również na korzyści płynące z posiadania homologacji europejskiej. Jest to między innymi honorowanie do-

**Odpowiednia konstrukcja ramy nośnej zabudowy, zgodna z wymogami producentów podwozia, jest tak zaprojektowana i wykonana, aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom ramy nośnej podwozia.**

kumentu CoC (Certificate of Conformity – Świadectwo Zgodności) we wszystkich krajach Unii Europejskiej, dzięki czemu pojazd wyprodukowany w Polsce może zostać zarejestrowany w każdym kraju członkowskim UE bez żadnych dodatkowych badań. W przypadku rynku polskiego posiadanie homologacji europejskiej znacząco skraca czas rejestracji pojazdu – z 14 do 1 dnia. Zaletą jest też duża oszczędność pieniędzy. Koszt dopuszczenia jednostkowego waha się między 3000 zł a 4000 zł, podczas gdy koszt rozszerzenia homologacji waha się między 5000 zł a 7000 zł. Jedno rozszerzenie można użyć wiele razy, co w przeliczeniu na liczbę zarejestrowanych pojazdów daje koszt dużo poniżej 1000 zł na pojazd.

**Dawid Kamiński**  
ZOELLER TECH

REKLAMA



Pojemniki do selektywnej zbiórki oraz na odpady biodegradowalne i inne



Gwarancja jakości



Ceny hurtowe



Transport gratis



Umyte



Szybka dostawa

**Największy wybór pojemników w Polsce!**



Chopina 2, 72-100 Goleniów



www.dvlpolska.pl



biuro@dvlpolska.pl



512 016 977  
91 461 63 94