

Budowa nowoczesnego zakładu odzysku odpadów

WARTOŚĆ PROJEKTU: 110 milionów złotych (ponad 69 mln zł to dotacja unijna, 23 mln zł to pożyczka preferencyjna z Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej).

Międzygminny Zakład Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach, o wydajności 93,5 tys. ton, obsługiwać będzie prawie 200 tys. mieszkańców z 4 miast i 4 gmin powiatu. W obszarze gospodarki odpadami zdecydowanie wyróżnia się kompleksowością, nowoczesnością i elastycznością zastosowanych rozwiązań. Będzie to jeden z najnowocześniejszych tego typu zakładów w Polsce. Zakład zacznie działać już tej jesieni.



Zakład będzie obsługiwać prawie 200 tys. mieszkańców, a jego moc przerobowa wyniesie 95 tys. ton.

Jednym z najważniejszych rozwiązań jest w pełni zautomatyzowana, funkcjonalna i elastyczna linia technologiczna do rozsortowania odpadów oraz do produkcji paliwa RDF, która w zależności od zapotrzebowania rynku może być nastawiona na produkcję surowców recyklingowych lub paliw alternatywnych. Linia wyposażona jest w separatory optyczne,

sterowane przez komputery przemysłowe, które samodzielnie sortują odpady na wymagane frakcje i rodzaje. Zakład kompleksowo zagospodaruje wszystkie odpady pochodzące od mieszkańca, w tym odpady komunalne zmieszane, budowlane, wielkogabarytowe, selektywne i zielone. Poszczególne rodzaje odpadów wykorzystywane będą do produkcji surowców recyklingowych, paliw alternatywnych, odnawialnej energii elektrycznej i ciepłej oraz innych produktów.

Szczególną wagę przywiązano do wymaganego przepisami prawa odzysku tzw. odpadów biodegradowalnych zawartych w odpadach komunalnych zmieszanych, które w procesie suchej beztlenowej fermentacji, w zamkniętych, żelbetonowych komorach fermentacyjnych służą do produkcji biogazu, z którego produkowana jest energia. Zakład posiada dwufunkcyjną kompostownię, która zapewnia bądź pełne skompostowanie odpadów (osobno odpadów pofermentacyjnych i zielonych) lub wyprodukowanie z nich biosuszu do produkcji paliw alternatywnych lub innego wykorzystania w procesie spalania. Produkcja odnawialnej energii elektrycznej i ciepłej z odpadów pozwoli na znaczne samozasilenie zakładu w energię.

System zarządzania powietrzem to

system wentylacji, który zapewni pobór powietrza ze wszystkich niewaligicznych miejsc i kieruje je do chemicznego i biologicznego oczyszczenia. Na terenie zakładu zostały zainstalowane kurtyny powietrzne i system dezodoryzacji, które zabezpieczają przed wydostaniem się z hal zanieczyszczonego powietrza, tym samym do atmosfery oddawane jest całkowicie zneutralizowane zapachowo powietrze.

W zakładzie wprowadzono trzystopniowy system zarządzania wodą: najpierw recykulację wody procesowej, w razie jej braku pobór wody opadowej, dopiero w razie braku wody opadowej pobierana jest woda wodociągowa. Zakład osiągnie szereg efektów ekologicznych, m.in.: redukcję odpadów składowanych na składowisku o ponad połowę, redukcję gazów cieplarnianych (biogazu) i odorów oraz odpadów biodegradowalnych. Będzie również wytwarzał około 10 tys. ton surowców recyklingowych, około 10 tys. ton paliwa RDF, a także produkował biogaz, odnawialną energię elektryczną, energię ciepłą oraz inne produkty.



Nowoczesna hala przyjęcia i sortownia odpadów w Tychach.

MASTER - ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O.

UL. LOKALNA 11
43-100 TYCHY
TEL/FAX: +48 32 70 70 103
biuro@master.tychy.pl
www.zaklad.master.tychy.pl