

PRZEGLĄD Komunalny®

nr 9/2014

ARTYKUŁ PROMOCYJNY

Środowisko ma dla nas znaczenie!

Już w listopadzie odbędzie się otwarcie zakładu zagospodarowania odpadów w Tychach. Poprzez ciekawe rozwiązania technologiczne już w trakcie budowy położono nacisk na ochronę środowiska, m.in. poprzez zarządzanie powietrzem i wodą.

W ramach projektu „Budowa Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach” powstanie jeden z najnowocześniejszych tego typu zakładów w Polsce. Będzie on służył prawie 200 tys. mieszkańcom z terenu Tychów, Bierunia, Imielina, Chelmu Śląskiego, Łędzin, Bojszów, Kobióra i Wyr, ale nie tylko. W obszarze gospodarki odpadami zdecydowanie wyróżnia się kompleksowością, nowoczesnością i elastycznością zastosowanych rozwiązań. Zaprojektowany został z myślą o środowisku.

Liczą się efekty ekologiczne

Zakład zajmuje powierzchnię jedynie 3,5 ha. Do tego jest zwarty i kompaktowy. Te rozwiązania oraz jego funkcjonalność pozwalają osiągać wiele efektów ekologicznych. Jednym z nich jest redukcja ilości odpadów deponowanych na składowisku. – *Przed inwestycją składowaliśmy w ramach odzysku i deponowania 92-93% przyjętych odpadów, a 7-8% odzyskiwaliliśmy. Z nowymi możliwościami zredukujemy ilość odpadów składowanych o ponad połowę* – mówi Andrzej Supron – Kierownik Inżyniera Kontraktu MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. Zostanie także zmniejszona emisja ga-



zardku do rekultywacji lub biosuzu potrzebnego do wytwarzania paliwa RDF w ilości 15 tys. Mg, 2 tys. Mg kompostu rolniczego oraz odzysk odpadów budowlanych na poziomie 10 tys. Mg. Zastosowanie czystych i przyjaznych technologii wpłynie na znaczne ograniczenie niedogodności zapachowych w zakładzie, wyeliminuje emisję gazów cieplarnianych i wytworzy energię odnawialną z odpadów, która w dużej mierze zostanie wykorzystana na potrzeby zakładu. Odmianą zaletą jest skuteczna ochrona środowiska przed zanieczyszczeniami i ochrona zasobów naturalnych przed nadmierną eksploatacją.

Gospodarka powietrzem i wodą

W zakładzie zostanie wprowadzone ciekawe rozwiązanie – zarządzanie powietrzem i wodą. Poprzez zintegrowaną instalację wentylującą, powietrze będzie pobierane z neutralnych miejsc, gdzie powstają odory. – *Zostaną one wykorzystane do napowietrzania części biologicznej i ostatecznie skierowane do dwustopniowego oczyszczenia w biofiltrze* – tłumaczy Andrzej Supron. W pierwszym etapie, za pomocą roztworu kwasu siarkowego, wtrącony zostanie amoniak. Wyściowym produktem będzie siarczan amonu, wykorzystywany jako nawóz. Natomiast w drugim etapie, w biofiltrze, nastąpi dalszy proces oczyszczania powietrza z substancji odorowych. – *Na terenie zakładu zostały zainstalowane kurtyny powietrzne i system dezodoryzacji, które zabezpieczają przed wydostaniem się z hal zanieczyszczonego odorami powietrza* – mówi Andrzej Supron.

Zadbano także o ścisłą integrację procesu z gospodarką wodno-ściekową oraz efektywne gospodarowanie wodą. Proces fermentacji wiąże się z ujemnym bilansem wody. Dlatego zastosowane zostanie trzystopniowy system zarządzania gospodarką wodną. W pierwszej kolejności następuje recykulacja wody procesowej i ścieków technologicznych. Następnie, w przypadku niedoboru wody procesowej i ścieków technologicznych, wykorzystuje się wody opadowe ze zbiornika retencyjnego deszczówki o pojemności 100 m³. Jeśli jednak jej zabraknie, pobierana będzie woda wodociągowa. Natomiast, gdy wystąpi nadwyżka odcieków procesowych, można będzie odcieki podczyścić i zrzucić do kanalizacji lub w trakcie

normalnej eksploatacji podtrzymującej procesy w podczyszczalni zawracać odcieki, jako częściowo podczyszczone, do procesu. – *Wprowadziliśmy system zarządzania powietrzem i wodą, gdyż jest to korzystne dla środowiska, a w przypadku wody oraz ścieków ekonomiczne – zmniejsza koszty utrzymania zakładu. Możliwość korzystania z wody opadowej powoduje mniejsze zużycie wody wodociągowej oraz minimalizację zrzutu ścieków, co w zasadniczy sposób wpływa na obniżenie utrzymania kosztów zakładu* – wyjaśnia A. Supron.

Nowoczesne technologie

Budowa Międzygminnego Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach jest jednym z większych projektów. Jego wartość wynosi 110 mln zł, z czego ponad 69 mln zł stanowi dotacja unijna, a 23 mln zł pozyskano dzięki pożyczce preferencyjnej z Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.



W Tychach powstanie m.in. nowoczesna hala przyjęcia i sortownia odpadów.

W skład zakładu wejdzie, w zakresie części mechanicznej, hala przyjęcia i sortownia odpadów wraz z instalacją technologiczną mechanicznego przetwarzania odpadów i linią produkcji komponentów RDF, wiaty magazynowe, węzeł przetwarzania odpadów budowlanych. Natomiast w ramach części biologicznej powstaną: hala przygotowania wsadu i odbioru pofermentatu, instalacja technologiczna fermentacji, hala i instalacja intensywnej stabilizacji tlenowej, hala dojrzewania stabilizatu, biofiltr z płuczką i węzeł kogeneracji. Moc przerobową zakładu szacuje się na 93,5 tys. ton. Zakład zacznie działać już tej jesieni.



MASTER – ODPADY I ENERGIA
Sp. z o.o.
ul. Lokalna 11
43-100 Tychy
tel/fax: +48 32 2198427; 32 3276950
biuro@master.tychy.pl
www.zaklad.master.tychy.pl



Budowa Międzygminnego Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach
Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności
w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko