



Mieczysław Podmokły - Prezes Zarządu MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o. w Tychach specjalnie dla Regionu Śląskiego.

• **Panie Prezesie, serdecznie gratuluję otrzymanego przez Mastera tytułu „Hermesa Biznesu”. Bardzo proszę o przedstawienie firmy w kilku słowach.**

• **MASTER-Odpady i Energia Sp. z o.o. posiada obecnie najnowocześniejszy w Polsce system segregacji, obróbki i utylizacji odpadów komunalnych.**

Master funkcjonuje jako spółka międzygminna: Tychy, Bieruń, Bojszowy, Lędziny, Wiry, Kobiór, Imielin i Chełm Śląski. Master jest przykładem dla innych przedsiębiorstw międzygminnych, w skład Rady Nadzorczej wchodzi prezydenci, burmistrzowie, wójtowie lub ich przedstawiciele.

Jesteśmy wzorcowym zakładem, o czym zaświadczyć może duże zainteresowanie podmiotów zagranicznych i liczne delegacje rządowe, które odwiedzają nasz zakład, przyjeżdżające z takich krajów jak: Chiny, Austria, Armenia, Białoruś, Turcja, Chorwacja, Szwajcaria, Belgia, Francja, Brazylia, Czechy, Irlandia, Hiszpania, Izrael i Włochy.

• **Czym wyróżnia się Master na tle innych podobnych przedsiębiorstw?**

• Władze samorządowe gmin wspólników wykazały się dużą odwagą decydując się na nowatorską na Polskim rynku inwestycję-budowę zakładu opartego o fermentację metanową.

Zakład posiada jedną z najnowocześniejszych technologii w Europie. Otrzymaliśmy od Generalnego Wykonawcy właśnie to, co zamówiliśmy, program

MASTER

Odpady i Energia Sp. z o.o.

WZORCOWY ZAKŁAD

funkcjonalno-użytkowy przewidywał zdolność przeróbki odpadów na poziomie ok. 94 tys. ton rocznie.

Udało się wprowadzić selektywną zbiórkę popiołu bezpośrednio u mieszkańca, co pozytywnie wpłynęło na jakość odpadów. Dzięki temu odpady pozabawione popiołu pozwalają na wydłużenie żywotności urządzeń oraz maszyn sortujących, a co najważniejsze strumień odzyskiwanych w ten sposób surowców wzrósł.

Zainstalowane zostały optoelektroniczne separatory surowców wtórnych, czujniki segregujące poszczególne odpady, na przykład potrafiące rozdzielić butelki PET na kolory, czy rozdzielić poszczególne frakcje tworzyw sztucznych.

24 listopada 2016 spółka przejmuje całość instalacji od Generalnego Wykonawcy, zostanie podpisany protokół pogwarancyjny. Inwestycja została poprawnie rozliczona, nie było uwag od żadnej instytucji finansującej.

• **Wszystko to ma na pewno bardzo pozytywny wpływ na środowisko naturalne.**

• **Ogólne założenia ochrony środowiska przewidują, że na składowisko powinno trafiać jedynie to co nie nadaje się obecnie do dalszej obróbki i odzysku. Master eksploatując tak nowoczesny zakład, kieruje w postaci odpadów poprocesowych do składowania mniej niż połowę odpadów odbieranych od mieszkańców.**

Takie efekty naszej pracy automatycznie wydłużają okres eksploatowanej obecnie kwatery składowiska.

• **Jak wykorzystywane są surowce przywożone do zakładu Master?**

• Zastosowany w zakładzie ciąg technologiczny urządzeń pozwala na wydzielenie odpadów ulegających degradacji znajdujących się w strumieniu zmieszanych odpadów komunalnych i skierowanie ich do procesu fermentacji beztlenowej. Proces ten przy zapewnieniu odpowiednich warunków, umożliwia produkcję biogazu, który wykorzystywany jest do celów energetycznych

w agregatach prądotwórczych.

Tak wytwarzana energia elektryczna i ciepła w pierwszej kolejności wykorzystywana jest na potrzeby zakładu, a jej nadwyżki sprzedawane są do sieci.

Dalszym etapem przeróbki biologicznej jest kompostownia. Trafiają tam zarówno selektywnie odbierane odpady zielone, jak i stabilizowane tlenowo są odpady pofermentacyjne.

W chwili obecnej Master jest w trakcie uzyskiwania certyfikatu dla produktu humusowego wytwarzanego z odpadów zielonych. W przyszłości chcielibyśmy, aby produkt ten mógł trafiać do rolników i do wykorzystania na terenach zielonych.

Produkujemy również paliwo alternatywne RDF z frakcji kalorycznej zawartej w odpadach komunalnych. Zakład jest w stanie przygotować paliwo w taki sposób, żeby wyeliminować niepożądane substancje z punktu widzenia cementowni, jak np. chlor.

Paliwo alternatywne RDF jest na pewno kierunkiem rozwoju przedsiębiorstw wytwarzających energię elektryczną i ciepłą dla mieszkańca.

Dzisiejsze trendy w ochronie środowiska zakładają, że nowobudowane kotły przemysłowe powinny być dostosowane do spalania RDF, zatem jestem dobrej myśli co do tej gałęzi produkcyjnej naszego zakładu.

• **Widzę zatem, że patrzy Pan daleko w przyszłość...**

• **Oczywiście, jest to przecież gwarancja rozwoju, musimy zadbać o świat, bo tutaj będą żyć nasze dzieci i wnuki. Master prowadzi też specjalny program edukacyjny dla dzieci i młodzieży. Mamy salkę przystosowaną nawet dla przedszkolaków.**

Wychodzimy z założenia, że edukacja ekologiczna powinna się zaczynać od najmłodszych lat. Kto będzie lepszym nauczycielem dla rodzica, jeśli nie dziecko, które spyta w pewnym momencie: „Mamusi, tatusiu, a dlaczego to wyrzucasz tutaj, kiedy powinno znaleźć się gdzie indziej?”

(rozmawiał Krzysztof Kurzeja)

MASTER - ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o.

ul. Lokalna 11,
43-100 Tychy
www.master.tychy.pl



MASTER
ODPADY I ENERGIA