



Wszystkie podzespoły maszyny Metalfex są napędzane za pomocą silników elektrycznych. Zasilają je prąd pochodzący z sieci lub pokładowy generator z jednostką wysokoprężną.



Connect! – bądź na bieżąco!

Od początku 2018 r. w większości maszyn oferowanych przez firmę Komptech jest instalowany system telematyczny Connect! umożliwiający zdalny monitoring aktualnego położenia jednostki sprzętowej oraz jej kluczowych parametrów roboczych. Właściciel lub osoba mająca odpowiednie uprawnienia może łatwo sprawdzić np. rzeczywisty czas pracy maszyny, czas pracy samego silnika, aktualne zużycie paliwa, kody błędów i usterek itp. Informacje te mogą być wyświetlane na komputerze, laptopie lub smartfonie. Korzystanie z nich w znaczący sposób ułatwia zarządzanie maszyną, a tym samym jej optymalne wykorzystanie. System Connect! jest również przydatny dla serwisu, który posiadając odpowiednio wczesny dostęp do generowanych kodów błędów i usterek, ma szansę niezwłocznie zareagować i podjąć działania zapobiegające awarii, a w efekcie przestojowi. Taka „interwencja” może polegać na wykonaniu telefonu do użytkownika i udzieleniu mu odpowiednich wskazówek. Jeśli jednak konieczna jest wizyta serwisu w miejscu pracy maszyny, mechanicy są w stanie zdalnie rozpoznać usterkę i lepiej przygotować się do naprawy, aby wykonać ją „za pierwszym podejściem”. System Connect! jest montowany standardowo w maszynach serii Crambo, Terminator, Axtor, Topturn, Cirbus, Nemus, Multistar L3 i Hurrifex. Co istotne, korzystanie z niego nie wymaga uiszczania okresowej opłaty abonamentowej.

Kolejną ważną nowością jest mobilny separator metali nieżelaznych Metalfex. Maszyna ta może być bardzo przydatna w wielu zakładach przetwarzania odpadów, ponieważ materiał, z którym pracują, bardzo często zawiera dużo ferromagnetyków oraz metali nieżelaznych, takich jak aluminium, miedź, cynk, mosiądz czy brąz. Podczas gdy są one niepożądane z punktu widzenia czystości produktu końcowego, jednocześnie stanowią cenne surowce wtórne.

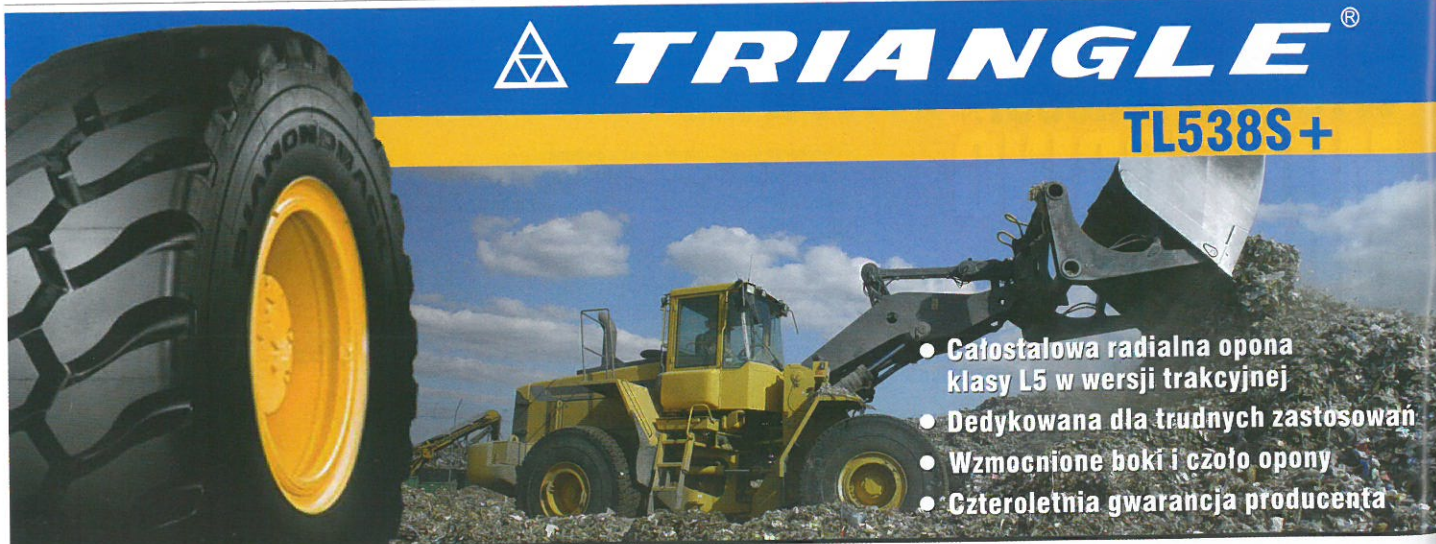
Maszyna Metalfex dołączyła do gamy pozostałych separatorów firmy Komptech, tj. modeli Stonefex (separacja kamieni), Hurrikan (separacja frakcji lekkiej – pneumatyczna) i Hurrifex (kombinacja separatora kamieni i separatora powietrznego do czyszczenia biomasy, odpadów drzewnych itp.). W nowej maszynie materiał jest podawany do komory roboczej za pomocą przenośnika taśmowego o szerokości 1,6 m. Metale nieżelazne są usuwane za pomocą separato-

ra wiropędowego z mimośrodowym układem biegunów, który można regulować zależnie od rodzaju wsadu i prędkości zasypu. Odseparowane metale i oczyszczona frakcja trafiają na dwa przenośniki umieszczone po prawej i lewej stronie maszyny. Mają one szerokość 0,8 m i zapewniają wysokość wyładunku od 2,3 do 3,15 m (zależnie od konfiguracji maszyny). W ramach wyposażenia opcjonalnego można zastosować elektromagnes nadtaśmowy do usuwania ferromagnetyków, dzięki czemu podczas jednego cyklu pracy będą wydzielane oba rodzaje metali.

Najnowsza technologia w ograniczonej przestrzeni

Dużym zainteresowaniem zwiedzających cieszyło się stoisko firmy Binder+Co. Zaprezentowano w nim bowiem separator optyczny Clarity Multiway – urządzenie, które przyciąga uwagę choćby futury-

REKLAMA



TRIANGLE[®]
TL538S+

- Całostalowa radialna opona klasy L5 w wersji trakcyjnej
- Dedykowana dla trudnych zastosowań
- Wzmocnione boki i czoło opony
- Czteroletnia gwarancja producenta

 **TORUS[®]**
OTR TYRE SPECIALIST

www.torus.com.pl
Centrala Kraków tel. 12 411 60 43 | Oddział Strzegom tel. 74 855 01 33 | Oddział Kielce tel. 41 346 53 22