



W swoich najnowszych rozwiązaniach Eriez skupia się na tworzeniu bloków magnesów wielobiegunowych o wyższym gradiencie w połączeniu z bardziej kompaktowymi rozmiarami kompletnych urządzeń, a także usprawnieniu układów samoczyszczących. U góry separator RevX-E ST Eddy, u dołu – magnes nadtaśmowy TPI.



koncernu Eriez. Jej założyciel – O.F. Merwin – zainstalował wraz z rodziną swój pierwszy separator magnetyczny w młynie zbożowym w USA w 1942 r. Od tego czasu firma znacząco się rozrosła – obecnie posiada zakłady produkcyjne na całym świecie i zatrudnia blisko 1.000 osób. To wiodący na świecie i największy w Wielkiej Brytanii producent separatorów magnetycznych i wiropędowych, separatorów balistycznych, podajników wirowych oraz wykrywaczy metali i sprzętu próbkującego, systemów flotacyjnych węgla i oczyszczalni płynów. Koncern jest aktywny w górnictwie, przemyśle spożywczym i metalowym, szeroko rozumianym recyklingu i przetwórstwie odpadów. W tym roku miało równo 50 lat, odkąd Eriez Europe otrzymał pierwsze zamówienie na Starym Kontynencie.

Podczas targów IFAT 2018 firma zaprezentowała dwie nowości: stały magnes nadtaśmowy TPI oraz separator wiropędowy metali nieżelaznych RevX-E ST Eddy. Pierwsze urządzenie charakteryzuje się mniejszą masą i bardziej kompaktowymi rozmiarami w porównaniu do wcześniej oferowanych rozwiązań

nia materiałów do frakcji od 50 do 200 mm. Maszyny te wyróżnia wiele innowacyjnych rozwiązań, jak np. ciągły system cięcia nożami o optymalnej geometrii zapewniający wysoką wydajność czy hydrauliczny popychacz, który zapobiega „ucieczce” materiału i gwarantuje czystość komory roboczej, a do tego nie jest wymagane chłodzenie rotora.

Dzięki połączeniu obu firm, klienci mają do dyspozycji bardzo rozbudowaną gamę różnych rozdrabniaczy. Agrex-Eco proponuje obecnie mobilne rozdrabniacze wstępne 1- i 2-wałowe produkcji Komp-tech o mocy w zakresie 242–447 kW oraz stacjonarne wstępne i końcowe firm Komp-tech i Andritz/Franssons o mocy w zakresie od 7,5 do 320 kW.



Targi IFAT są dla firmy Agrex-Eco bardzo ważne nie tylko ze względu na obecność niemal wszystkich partnerów biznesowych, ale także gości z Polski, których z każdą edycją niemieckiej imprezy jest coraz więcej. Warszawską spółkę reprezentował jej prezes Jacek Zawadzki (od lewej) oraz Łukasz Birecki, zajmujący stanowisko dyrektora handlowego.

Nowy partner

W listopadzie 2017 r. spółka Agrex-Eco rozpoczęła współpracę z brytyjską firmą Eriez Europe, która jest częścią amerykańskiego

Firma PTF Häusser wyspecjalizowana w produkcji owijarek do sprasowanych surowców wtórnych zaprezentowała maszynę Rotowrap WR4+4 wyróżniającą się 2-stopniowym systemem pracy. Polega on na tym, że podczas jednego cyklu owijane są dwie bele jednocześnie – w pierwszym etapie poziomo, w drugim – pionowo. Takie rozwiązanie zapewnia wydajność do 80 bel/h i doskonale sprawdza się w sytuacjach, gdy są one źle sprasowane i mają mniejsze rozmiary.



tego typu, ale przy zachowaniu takiej samej wydajności. Dodatkowo zastosowano w nim wewnętrzną ramę, która ułatwia i przyspiesza proces wymiany taśmy. Nowy magnes znakomicie nadaje się do mobilnych kruszarek, rozdrabniaczy oraz przesiewaczy. Druga maszyna wyróżnia się bardzo wysoką skutecznością i jest w stanie odzyskiwać nawet bardzo drobne elementy nieżelazne o średnicy jednego mm. Materiałem wejściowym może być biomasa, złom metalowy, kruszywa, zanieczyszczona stłuczka szklana itp.

Karol Wójtowicz