

cenci. Brak odpowiedniej wiedzy na ten temat często powoduje niejednoznaczne opisy różnych pojemności zbiorników jako podobnych, a co za tym idzie konkurowanie maszyn odmiennych klas pojemności i wielkości w jednym przetargu. W takich sytuacjach najczęściej wygrywa maszyna najtańsza, która niekoniecznie jest najbardziej ekonomiczna w użytkowa-

łów) trzeba uwzględnić jeszcze obecność cieczy w zbiorniku. Woda recykulacyjna również zabiera miejsce i dopiero odjęcie jej ilości pozwala ustalić faktyczną przestrzeń, jaka pozostaje na śmieci. W tym miejscu dochodzimy do najważniejszego parametru, czyli pojemności użytkowej zbiornika, która tak naprawdę obrazuje możliwości konkretnego mode-

lu pojazdu komunalnego. Pojemność użytkową trzeba więc zdefiniować następująco: to pojemność całkowita minus woda recykulacyjna. Właśnie tym parametrem powinien kierować się nabywca sprzętu, ponieważ dokładnie informuje on, ile tak naprawdę litrów lub metrów sześciennych jesteśmy w stanie zmieścić w zbiorniku podczas sprzątnia. Pojemność użytkowa decyduje zatem o faktycznej wydajności maszyny. Często pojemność użytkową nazywa się potocznie pojemnością netto, ale jest to tylko umowne, uży-

Powyższy dokument dotyczy zamiatarek do zastosowań zewnętrznych, na obszarach transportu publicznego, dróg, lotnisk i zakładów przemysłowych. Urządzenia czyszczące do sprzątnia zimą oraz wewnątrz pomieszczeń nie są w nim ujęte. Jednak, mimo istnienia normy, większość producentów nie chce jej stosować i podawać zgodnych z wytycznymi pojemności, ponieważ jest to sposób na ukrycie istotnych, ale niekorzystnych dla nich aspektów technicznych maszyn. Ze względu na różne interpretacje opisów zamiatarek, może dochodzić do wielu niejasności, nieporozumień i świadomych lub nie praktyk nieuczciwej konkurencji. Ze względu na niestosowanie się do normy, w przetargach dochodzi do sytuacji, w których maszyny różnej wielkości, zaliczane normlanie do odmiennych kategorii, mogą ze sobą bezpośrednio konkurować. W tej rywalizacji często wygrywa maszyna tańsza z rzekomo „większym” zbiornikiem, ale wcale nie najbardziej pojemnym.

Jeśli producent posiada certyfikat potwierdzający pojemność zbiornika danego pojazdu komunalnego, znajdziemy w nim informację o pojemności: nominalnej, całkowitej oraz użytkowej. I przede wszystkim parametr pojemności użytkowej powinien interesować kupującego.

Biorąc powyższe pod uwagę, ważne jest, aby zarówno producenci czy też dystrybutorzy sprzętu, jak i jego nabywcy mieli jasną interpretację wszystkich wymiarów i pojemności dotyczących maszyn komunalnych. Pozwoli to uniknąć wielu nieporozumień, a w konsekwencji wyboru maszyny, która w konkretnych warunkach zastosowania nie będzie optymalnym rozwiązaniem.

Dział techniczny Hako Polska



Zbiorniki zamiatarek mogą mieć różny kształt i budowę, co w znaczący sposób utrudnia porównywanie ich najważniejszych parametrów. Stąd konieczne jest stosowanie jednoznacznej nomenklatury, która pozwala na obiektywną ocenę konkretnej maszyny.

niu. Niestety, nadal w przetargach najważniejszy czynnik stanowi cena i nie zawsze jest tak, że kupujący decyduje się na zakup najlepszego rozwiązania, na jakie go stać. Pojemnik większy o 25% to ogromne oszczędności dla użytkownika sprzętu, pod warunkiem, że jest to pojemność użytkowa, czyli jedyny typ pojemności, który powinien interesować kupującego. Ale po kolei. Z jakimi danymi mamy do czynienia w trakcie analiz ofert różnych producentów?

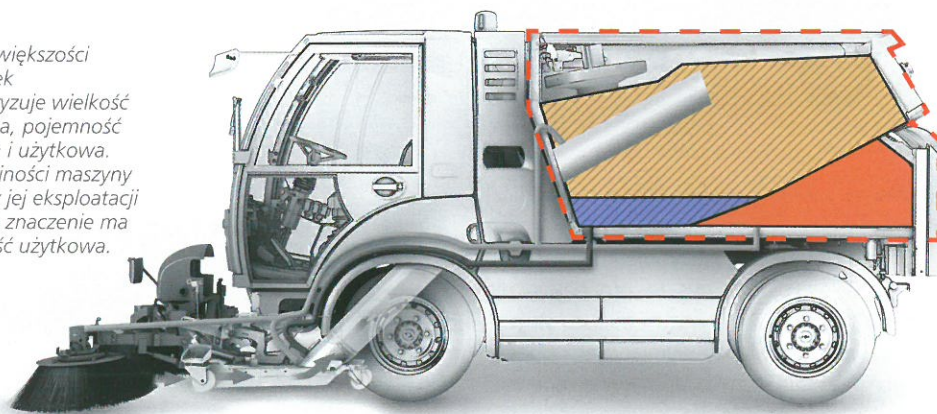
Pierwszą informacją, do której docieramy, jest pojemność nominalna zbiornika, odpowiadająca najczęściej tzw. klasie maszyny. Liczba ta nie mówi kupującemu, ile zbiornik faktycznie pomieści odpadów (nie znamy przez to pojemności użytkowej maszyny). Możemy zatem założyć, że jest to orientacyjna wielkość maszyny, podana przez producenta. Często (głównie w języku potocznym) mylnie określa się pojemność nominalną jako „pojemność brutto” zbiornika.




Spotykamy także pojęcie „pojemności całkowitej”. Określenie to dotyczy pojemności zbiornika po odjęciu przestrzeni zajmowanej przez np. klapy, filtry, siatki, zawory, wentylator i rurę. Należy jednak pamiętać, że pojemność całkowita to pojemność wraz z wodą recykulacyjną. Przy zamiatarkach, które w procesie sprzątnia używają wody (natrysk na szczotki zmniejszający pylenie oraz prowadzenie śmieci do zbiornika wraz z wodą i wiązanie z nią py-

wane w branży określenie do komunikacji, niemające jasnej definicji i nieoddające rzeczywistych parametrów maszyny.

Stosowanie zatem określeń netto i brutto w przypadku wielkości zbiorników na odpady w pojazdach komunalnych nie jest właściwe. Istnieje europejska norma, która reguluje kwestię nazewnictwa w stosunku do pojemności zbiorników maszyn komunalnych. Tytuł tej normy brzmi: Zamiatarki – Część 1: Klasyfikacja i terminologia; Wersja polska EN 15429-1: 2007. Została ona wydana w styczniu 2008 r.

Zbiornik większości zamiatarek charakteryzuje wielkość nominalną, pojemność całkowitą i użytkową. Dla wydajności maszyny i kosztów jej eksploatacji kluczowe znaczenie ma pojemność użytkowa.



-  1/ Wielkość nominalna
- wielkość umowna, określana przez producenta maszyny.
-  2/ Pojemność użytkowa
- pojemność zbiornika możliwa do wykorzystania na gromadzenie nieczystości, minus woda wykorzystywana do recykulacji.
-  3/ Pojemność całkowita
- wewnętrzna pojemność pojemnika wraz z miejscem na wodę recykulacyjną.

-  Woda recykulacyjna
-  Miejsce na opcjonalne dodatkowe wyposażenie.