

Niezbędne dla RIPOK-ów

Przesiewacze, separatory, rozdrabniacze, przerzucarki, hakowce, ładowarki czy samochody i ciągniki wielofunkcyjne. Jeśli RIPOK ma działać sprawnie i bez przestojów, powinien zostać wyposażony w najlepszy sprzęt, także mobilny. A tego na rynku nie brakuje.

Jedną z pierwszych czynności przy przetwarzaniu odpadów (a także surowców do recyklingu i biomas) jest ich wstępne mechaniczne przesortowanie poprzez przesianie. Do tego rodzaju prac stosowane są elektryczne i hydrauliczne przesiewacze bębnowe, które mogą być używane do pracy z ziemią, kompostem, odpadami komunalnymi, kruszywem i biomasą.

Do sortowania i kompostowania

Przed zakupem takiej maszyny warto zastanowić się nad detalami, ponieważ producenci proponują wykonanie w bębnach perforacji o różnej wielkości i kształtach.

Dobrze także poznać się z ofertą materiałów eksploatacyjnych. Na rynku można znaleźć pełne gamy łożysk, rolek i bębnow taśmociągów, wałów, sit, sprężyn, szczęk, stożków czy listew kruszących.

Popularnymi maszynami do mechanicznego sortowania odpadów są też przesiewacze gwiazdowe. Niektóre umożliwiają rozdzielenie materiału na kilka frakcji już w pierwszym przejściu. Te najlepsze charakteryzują się prostotą obsługi i bardzo wysoką wydajnością. Nawet w sytuacji, gdy trafia do nich mokry materiał, ich praca jest efektywna i ekonomiczna.

Kołowe (także z napędem z wału odbioru mocy) i gąsienicowe przerzucarki do kompostu to maszyny skracające czas pracy, w których można uzyskać wysokiej jakości nawóz organiczny. Spulchnianie i napowietrzanie poprzez uwalnianie nadmiaru ciepła, umożliwienie odparowania wody lub dodatkowe zwilżenie materiału przyspiesza dojrzewanie kompostu, a przy tym ułatwia kontrolę nad prawidłowymi parametrami samego procesu kompostowania.

Do przetwarzania odpadów komunalnych i budowlanych, pozostałości wycinki drzew czy materiałów wielkogabarytowych służą mobilne rozdrabniacze. Można je przetransportować samochodem ciężarowym – na przyczepach niskopodwoziowych. Te wyposażone w swoje koła przystosowane są do transportu nawet z prędkością do 100 km/h.

Warto przyjrzeć się ofertom, zwłaszcza w momencie, gdy zakład planuje rozbudowę lub jest w trakcie prac modernizacyjnych.

Nie można zapominać o maszynach i pojazdach transportowych. Trudno wyobrazić sobie przedsiębiorstwo czy instalację zajmującą się gospodarką odpadami, które nie wykorzystywałoby do pracy wielozadaniowych ciągników. Dla części z nich gminy i przedsiębiorstwa kupują też przyczepy do przewożenia odpadów wielkogabarytowych.

Warto przyjrzeć się także ofercie wózków widłowych. Ich producenci wyposażają je m.in. w osłony ochronne, dopasowane wloty powietrza i chłodnice umożliwiające pracę w trudnych warunkach. Większą wszechstronność maszyny te osiągają również dzięki zamontowaniu specjalistycznego osprzętu, np. chwytaków do beli i rotatorów.

Hydrauliczne ryglowanie kontenera, hak z zapadką zapobiegającą jego wyciępieniu się, osłony najazdowe czy fartuchy przeciwbłotne to z kolei część wyposażenia hakowców. Na rynku dostępne są też hakowce sterowane drogą radiową.

W każdym RIPOK-u potrzeba także odpowiednio dobrane ładowarki – w tym bardzo uniwersalne warki teleskopowe wykorzystywane m.in. do transportu recyklingowych odpadów. W większych ładowarkach (przeznaczonych np. do przetransportowania odpadów) istotna jest choćby w małości silnika, pojemność łożysk, wytrzymałość materiału, z jakiego wykonany jest lemiesz. Przedstawiciele branży odpadowej zwracają również uwagę na opony, które powinny być odporne na metale i twarde materiały czy szkło.

Ciepły fotel i monitor

Ładowarki wyposaża się dziś w wygodne fotele i monitory zapewniające operatorowi lepszą widoczność. Za tym idzie – także bezpieczeństwo pozostałych pracowników. Część przyczep też wagę zamontowaną w łożysce. Ułatwia to załadunek i pozwala unikać sytuacji przeładowania ciężarówki transportującej odpady.

Ciekawym rozwiązaniem stosowanym w ładowarkach jest specjalistyczne łożysko przesiewająco-kruszące. Dzięki niej ładowarka może stać się znacznie bardziej uniwersalnym narzędziem, która nie tylko transportuje, ale także rozdrabnia i miesza odpady czy materiały poroziobkowe, a ponadto kruszy szkło, lekki beton i korę.

Rozwiązań ułatwiających i opłacalniejszych pracę RIPOK-u jest mnóstwo. Warto przyjrzeć się ofertom firm z spokojem podjąć właściwą decyzję. Szczególnie w momencie, gdy zakładów zagospodarowania odpadów planuje lub jest w trakcie prac modernizacyjnych czy też rozbudowy pod nowe potrzeby.

Szymon Pewiński