

# KATOWICE

katowice.wyborcza.pl

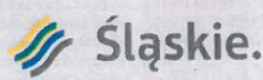
Sobota-niedziela,  
11-12 lipca 2020

Imieniny w sobotę obchodzą:  
Kalina, Olga  
Imieniny w niedzielę obchodzą:  
Jan, Gwalbert

Redaktor prowadzący:  
Beata Żurek

Dyżur redakcyjny w godz. 8-16  
tel. 32 32 52 555, Marcin Pietraszewski  
marcin.pietraszewski@katowice.agora.pl

Powietrze:  
bardzo dobre



## MASTER: Rozbudowa instalacji fermentacji beztlenowej o moduł BIO

### Próbny rozruch linii technologicznej

W należącym do MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. Międzygminnym Zakładzie Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach dobiega końca realizacja nowej inwestycji – rozbudowa instalacji fermentacji beztlenowej o moduł przygotowania odpadów biodegradowalnych kuchennych, zbieranych selektywnie. Obecnie trwa próbny rozruch linii technologicznej.

Całkowity koszt nowej inwestycji Mastera wynosi ok. 6,6 mln zł. Przedsięwzięcie jest dofinansowane w kwocie 4,1 mln zł z funduszy Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego. Umowa w tej sprawie z Urzędem Marszałkowskim została podpisana 12 lutego 2019 r.

W kwietniu tego roku zakończony został pierwszy etap inwestycji – budowa hali. Prace budowlane wykonało wyłonione w przetargu Przedsiębiorstwo Budowlane MAAL Sp. z o.o. z Żor. Koszt tej części inwestycji wyniósł 1,6 mln zł. Kolejnym etapem inwestycji był montaż urządzeń linii technologicznej modułu przygotowania odpadów biodegradowalnych – kuchennych zbieranych selektywnie w nowo wybudowanej hali. Te urządzenia to: separator frakcji płynnej (o nazwie „TIGER”), w którym odpady kuchenne są oddzielane od nienadających się do przetwarzania elementów (np. worków, opakowań), zbiornik ze stali nierdzewnej do magazynowania frakcji płynnej oraz dwa zbiorniki ze stali nierdzewnej, w których dokonywana jest higienizacja.

Wykonawcą tej części inwestycji, której koszt wynosi ok. 4,6 mln zł, było wyłonione w przetargu konsorcjum firm: Arcon Polska Sp. z o.o. – lider oraz SJ Construction Sp. z o.o. Prace montażowe urządzeń linii technologicznej modułu zostały zakończone na początku lipca br.

Następnie rozpoczęły się próby rozruchowe całej linii technologicznej modułu przygotowania odpadów biodegradowalnych – kuchennych, zbieranych selektywnie. Testowana była poprawność działania całej instalacji.

- W pierwszym etapie był to rozruch suchy, którego celem było sprawdzenie pracy układu sterującego instalacji – informuje Bartosz Gogol, główny technolog w MASTER-Odpady i Energia Sp. z o.o. - Drugim etapem prób było sprawdzenie szczelności układu. W tym celu został on wypełniony wodą. Ostatnim, trzecim etapem prób, był rozruch urządzeń linii technologicznej z wykorzystaniem surowca docelowego, odpadów bio-kuchennych.

Po oddaniu do użytku modułu BIO, dostarczane do Mastera odpady biodegradowalne kuchenne zbierane selektywnie, trafiają najpierw do urządzenia rozpakowującego. W nim usuwane są opakowania (worki, kubki, puszki, itp.), a następnie odpady są rozdrabniane do frakcji poniżej 12 mm.

Tak przygotowany materiał jest przepompowywany do stacji zlewczej, a następnie poddany higienizacji (podgrzanie przez min. 1 godzinę w temp 700 C) w celu pozbycia się patogenów. Następnie materiał jest wychładzany do temperatury poniżej 400 C i wprowadzany do komór fermentacji. Tam odpady bio-kuchenne przetwarzane są w biogaz.

- Nasza nowa inwestycja, jest znaczącym krokiem w rozwoju firmy - podkreśla Mieczysław Podmokły Prezes Zarządu MASTER-Odpady i Energia Sp. z o.o. - Dzięki niej będziemy mogli przetwarzać rocznie ok. 10. tysięcy ton selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych - kuchennych, z których pozyskujemy biogaz, do produkcji energii elektrycznej i ciepłej.